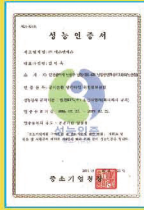


위험물 보관함 인증서

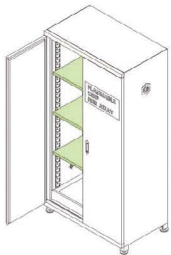
국제규격 NFPA CODE와 OSHA CODE 규격제품



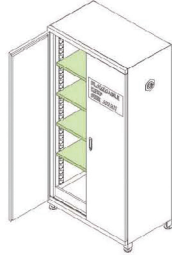
국제규격 화재시험 합격

내화시험용 가열로에서 700°C이상의 온도로 10분간 가열하여 화재안전성을 유지하는 국제규격 시험 합격 (NFPA30, NFPA251 기준)

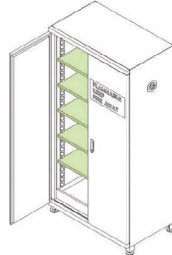
· OPTION
자동 DOOR(화재시 자동닫힘)



SF-BL3R



SF-BL4R



SF-BL5R



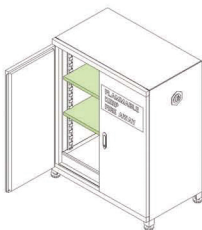
기본 모델명	사이즈	선반	무게	OPTION		
				AD 타입(자동도어)	NC 타입(내산코팅)	MB 타입 (MSDS-BOX)
					조달청 식별번호	조달청 식별번호
SF-BL2R	900×520×1725	2	146 Kg	SF-BL2R-AD	SF-BL2R-NC 23098554	SF-BL2R-MB 23176037
SF-BL3R	900×520×1725	3	149 Kg	SF-BL3R-AD	SF-BL3R-NC 23098555	SF-BL3R-MB 23176038
SF-BL4R	900×520×1725	4	152 Kg	SF-BL4R-AD	SF-BL4R-NC 23098556	SF-BL4R-MB 23176039

AD/NC/MB타입은 기본모델 옵션사항입니다.

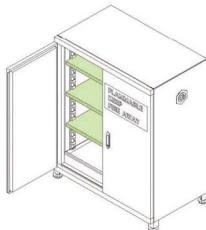
MODEL SF-BL2R
사이즈 900×520×1725(mm)
내측 사이즈 790×360×1505(mm)
재질 STEEL PLATE
WEIGHT 146Kg
저장용량 45gal / 170l
도장 분체도장

위험물 보관함의 캐비닛 DOOR는 내부 화재나 충격으로부터 견딜 수 있는 구조를 갖추고 있습니다.

· OPTION
자동 DOOR(화재시 자동닫힘)



SF-BS2R



SF-BS3R



기본 모델명	사이즈	선반	무게	OPTION		
				AD 타입(자동도어)	NC 타입(내산코팅)	MB 타입 (MSDS-BOX)
					조달청 식별번호	조달청 식별번호
SF-BS2R	900×520×1160	2	125 Kg	SF-BS2R-AD	SF-BS2R-NC 23098604	SF-BS2R-MB 23176042
SF-BS3R	900×520×1160	3	129 Kg	SF-BS3R-AD	SF-BS3R-NC 23098605	SF-BS3R-MB 23176043

AD/NC/MB타입은 기본모델 옵션사항입니다.

MODEL SF-BS2R
사이즈 900×520×1160(mm)
내측 사이즈 790×360×935(mm)
재질 STEEL PLATE
WEIGHT 102Kg
저장용량 30gal / 113l
도장 분체도장

SF



위험물 보관함
조달청 우수제품
다수공급자 계약물품

FLAMMABLE CABINET SYSTEM

위험물보관함의 주요 특징

- 인화성 및 가연성 물질을 보관하는 용도에 있어 국제기준에 의해 제작된 제품입니다.
- 국제규격인 NFPA CODE와 OSHA CODE에 의한 제품입니다.
- NFPA 규격에 의한 화재시험에 합격한 제품입니다.
- 700°C 이상의 온도로 10분간 가열하였을 경우 캐비닛 내부 온도가 162.8°C 이하로 유지하는 성능시험에 합격한 제품입니다.
- 각기 다른 내부 구조물과 외부 구조물을 결합하여 국제규격에서 요구하는 38mm의 단열층을 형성 하는 구조를 갖추었습니다.
- All Air System을 적용하여 내부에서 발생한 화재 및 폭발의 진행과 피해를 최소화할 수 있는 구조입니다.
- 강제 통풍구의 부착(2")으로 필요시 외부의 배기장치를 연결하여 내부의 가스 등을 배기할 수 있는 구조이며, 화재 역화방지의 구조입니다.
- 제품의 하부에 액체 흐름 방지턱을 설치하여 액체화확물질이 외부로 흘러 화재의 발화 및 진행을 차단할 수 있는 구조입니다.
- 3점의 시간장치를 적용하여 내용물의 유출 및 분실을 예방할 수 있는 구조입니다.
- 필요시 선반의 높이를 50mm 간격으로 조절이 가능한 구조입니다.
- 전면에 위험경고 문구를 부착하여 발생할 수 있는 위험요인을 차단합니다.
- FOOT MASTER 사용으로 이동이 가능하며 수평조절발이 적용되어 안전하게 이동 및 설치가 가능합니다.



조달청 우수제품 지정

위험물보관함의 구조 및 사양

- 재 질 : BODY - 외부 : 1.2T STEEL PLATE
선반 : 1.2T GI STEEL PLATE(아연도금 강판)
- 도 장 : 초음파 세척후 분체이온화 200°C 열처리후 공냉방식(분체도장)
- 내하중 : 내하중 - 500Kg
- 조 립 : 부분용접 후 전체조립 (M8 근각 BOLT 체결)



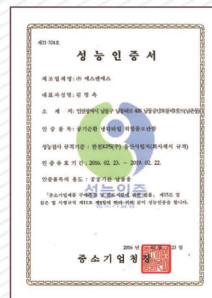
위험물 보관함은 안전이 검증된 인증제품을 사용하셔야 합니다.



조달청 우수제품 지정서



미국 FM 인증서



중소기업청
성능인증서



특허증



시험 성적서

위험물보관함 특허증등록증

국제규격 NFPA CODE와 OSHA CODE 규격제품



국제규격 화재시험 합격
 내화시험용 가열로에서 700°C 이상의 온도로 10분간 가열하여 화재안전성능을 유지하는 국제규격 시험 합격 (NFPA30, NFPA251 기준)

▷ 위험물 보관함 주요 구조

- 조립식 이중 캐비닛 형태의 구조**
내부함체와 외부함체의 결합에 의해 이중벽 구조 (38mm의 단열층을 형성 하는 구조) Air Space를 갖게 하여 발생한 화재의 진행이나 충격을 인화성물질이나 가연성물질로의 진행을 차단 (특허 제 10-0662019 호)
- 선반높이 조절가능**
선반은 80kg이상의 내하중을 지니고 있고 원터치식으로 고정이 가능하며 높낮이가 50mm간격으로 조절가능
- 내부재질 선택가능**
보관할 화학물질의 특성에 따라 내부의 재질을 선택하여 적용 가능(특허 제 10-1006844 호)
- 하부의 위험물 흐름 방지턱**
액체흐름 방지턱을 설치하여 보관 및 취급 부주의로 발생하는 제품내부에서의 유출을 막고 외부로 흘러 화재 발화 및 진행 방지
- 위험물경고 스티커 부착**
위험물보관 캐비닛이라는 표시를 하여 1차적 위험을 방지
- 2" 강제배기장치**
통기구를 설치하여 보관함 내부에서 발생하는 가스, 악취, 습기를 실외로 배출하여 쾌적한 내부환경 조성과 작업자 안전사고 예방
- 잠금장치**
DOOR는 3점 잠금장치의 구조를 갖추어 내부의 화재나 충격으로 부터 견딜 수 있는 구조
- FOOT MASTER 사용**
내부 1차적 방지(인화성물질낙하방지)를 하기위해 이동 및 고정이 가능한 FOOT MASTER 적용

내부함체와 외부함체 결합을 통한 이중벽 구조 38mm 공기단열층 형성

보관하는 화학물질의 특성에 따라 내부재질을 변경하여 적용가능 (특허 제 10-1006844호)

국내 유일 국제 기준 화재시험 합격제품
 700°C 이상의 온도로 10분간 가열하여 화재안전성능을 유지하는 국제규격 시험 합격



-화재시험 전-

-화재시험 후-

FLAMMABLE CABINET 최대저장용량

Liquid Class	최대저장용량
Liquid Class I (인화물질)	60gal (228ℓ)
Liquid Class II (연소물질)	60gal (228ℓ)
Liquid Class III (연소물질)	120gal (456ℓ)
Combination Classes (분류혼합)	120gal (456ℓ)